

Линия MODULAR M14, G1/4"

Компактная модульная линия подготовки сжатого воздуха для небольших локальных пневмосистем. Обеспечивает достаточный расход, хорошую фильтрацию, требуемое давление и необходимую смазку для конкретной задачи.

Линия MODULAR M38, G3/8"

Модульная линия с превосходным соотношением между размерами и эксплуатационными характеристиками. Может применяться для снабжения сжатым воздухом как локальной пневмосистемы среднего размера, так и нескольких небольших локальных систем.

Линия MODULAR M12, G1/2"

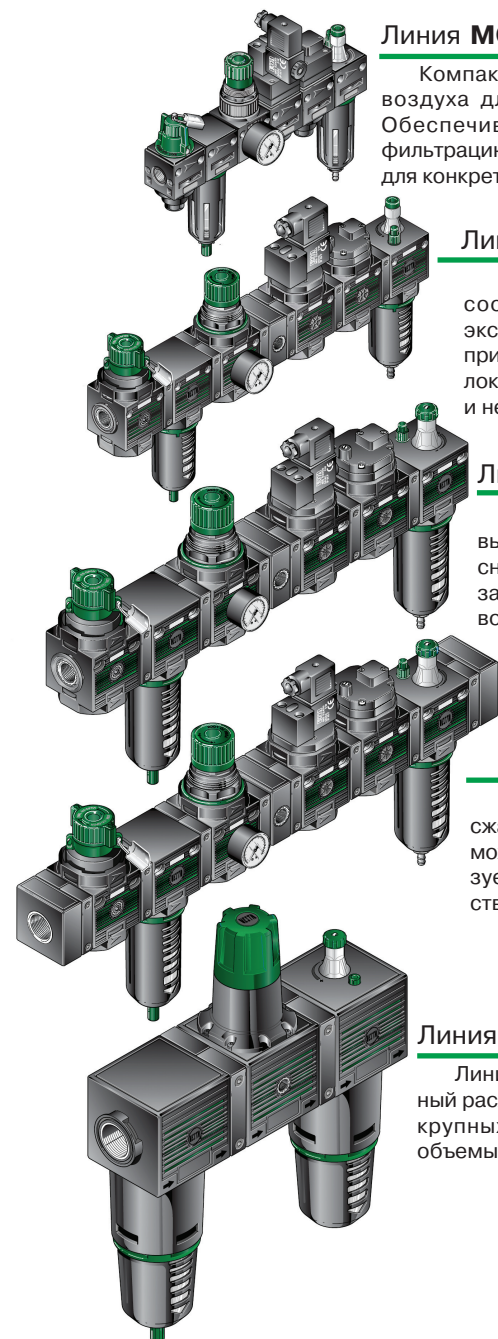
Модульная линия подготовки воздуха с высокими показателями расхода. Подходит для снабжения сжатым воздухом цехов и небольших заводов, потребляющих значительный объем воздуха.

Линия MODULAR M34, G3/4"

Данная линия применяется для снабжения сжатым воздухом, в случае, если линия M12 не может обеспечить необходимый расход. Используется на больших предприятиях и производствах.

Линия MODULAR M10, G1"

Линия M10 обеспечивает максимальный возможный расход из всех линий MODULAR. Применяется на крупных производствах, использующих большие объемы сжатого воздуха.



ОПИСАНИЕ ЛИНИИ MODULAR

Использование сборных линий компонентов подготовки воздуха MODULAR обладает рядом преимуществ. Благодаря произвольной комбинации компонентов подготовки воздуха, имеется возможность создания линии, осуществляющей снабжение конкретного участка пневмосистемы с характеристиками питания, которые наиболее приемлемы для данного участка. Сборная конструкция обеспечивает простоту установки компонентов и быстроту обслуживания либо замены запасных частей.

Все блоки изготовлены из ударопрочного материала высокого качества, латунные резьбовые порты обеспечивают надежное соединение; защитные колбы со смотровыми отверстиями позволяют визуально наблюдать за уровнем осадка в фильтре, либо за уровнем масла в лубрикаторе (блоки линии M14 могут поставляться без защитных колб).

Использование специальных комплектов для сборки позволяет обойтись без инструментов при сборке линии.

При установке линии следуйте инструкции по монтажу, соблюдайте очередность блоков, по направлению потока воздуха: **1.** 3-х ходовой клапан; **2.** Фильтр; **3.** Микрофильтр; **4.** Регулятор; **5.** Сбросной клапан; **6.** Клапан плавного пуска; **7.** Маслораспылитель (лубрикатор).

Данная очередность должна соблюдаться и в случае сбора неполной линии; к примеру, нельзя устанавливать лубрикатор перед фильтром или регулятором, так как это снижает эффективность их работы.

Для сборки линии MODULAR M14 используйте винты необходимой длины, соответствующей количеству соединяемых блоков (см. стр. 44).

Собранная линия должна монтироваться горизонтально, колбами вниз.

Для корректной работы регулятора при его настройке на определенное давление, выход на уставку необходимо осуществлять по возрастанию давления, т. е. если нужно настроить давление на выходе регулятора равное 6 бар, необходимо:

- 1) Двигая задатчик регулятора против часовой стрелки, сбросить давление на выходе из регулятора почти до нуля;
- 2) Двигая задатчик по часовой стрелке, повысить давление на выходе из регулятора до 4 – 5 бар;
- 3) Плавное поворачивание задатчика регулятора по часовой стрелке, выйти на значение 6 бар; при этом поворачивать задатчик против часовой стрелки запрещено;
- 4) Если в процессе настройки давление на выходе регулятора превысило 6 бар, и не снижается до требуемого значения без поворота задатчика против часовой стрелки, необходимо вернуться к п. 1

При работе линии MODULAR необходимо контролировать уровень осадка в фильтрах и уровень масла в лубрикаторах. Масло, применяемое в маслораспылителях, должно соответствовать по параметрам требованиям ISO VG32.

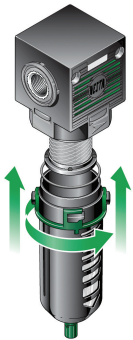


Рис. 1

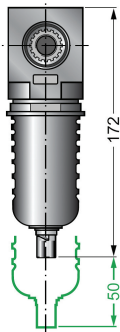


Рис. 2

Крепление резервуаров (колб) к фильтрам, фильтрам-регуляторам и лубрикаторам осуществляется путем поворота против часовой стрелки зеленого крепежного кольца до щелчка, подтверждающего надежное крепление. (см. рис. 1).

На чертежах каждого блока, укомплектованного собирающей колбой (резервуаром), указывается необходимый запас пространства для разборки блока, с учетом общих размеров внутренних частей блоков (фильтра или трубки для подсоса масла).

Эти размеры необходимо учитывать при монтаже линий MODULAR в шкафах автоматики или другом ограниченном пространстве (см. рис. 2).

Пример – фильтр MODULAR M12